

| | | | |
|--------------------|-----------------|-----------------|--------|
| Schneidstoff HW | Zähnezahl Z2 | Vorschub MEC | Wenden |
|--------------------|-----------------|-----------------|--------|

Ausführung:

- Grundkörper wahlweise aus V155 oder Densimet
- Z2 + Querschneide
- HW-Wendemesser
- WM-Bohrschneide
- Achsparallele Schneiden
- Zylindrischer Schaft Ø20 oder Ø25

Anwendung:

- Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

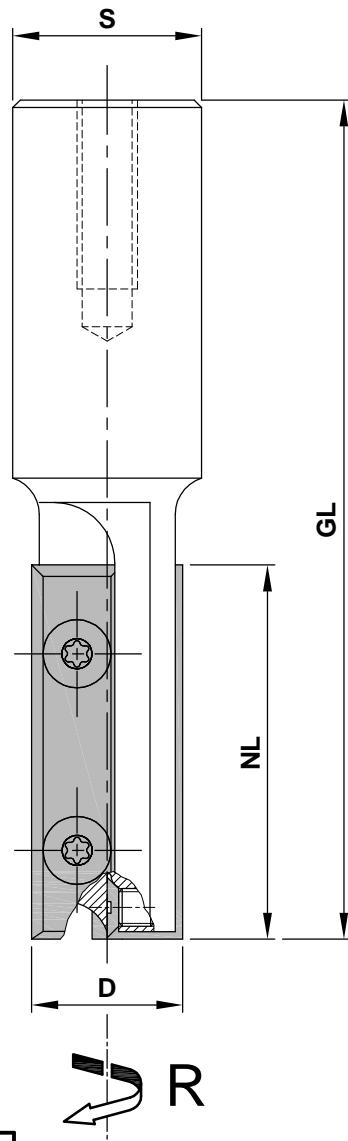
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T15
- Griffschlüssel Imbus SW2.5
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C263-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C263-....-M2

Besonderheit:

- Echter Z2 Fräser



| D | NL | GL | S | Z | R/L | M | n max. | Bestellnummer |
|----|------|-----|----|---|-----|---|--------|---------------|
| 20 | 49.5 | 111 | 20 | 2 | R | V | 20000 | C263-205020VR |
| 20 | 49.5 | 111 | 20 | 2 | L | V | 20000 | C263-205020VL |
| 20 | 49.5 | 111 | 25 | 2 | R | V | 20000 | C263-205025VR |
| 20 | 49.5 | 111 | 25 | 2 | L | V | 20000 | C263-205025VL |
| 20 | 49.5 | 111 | 20 | 2 | R | D | 20000 | C263-205020DR |
| 20 | 49.5 | 111 | 20 | 2 | L | D | 20000 | C263-205020DL |
| 20 | 49.5 | 111 | 25 | 2 | R | D | 20000 | C263-205025DR |
| 20 | 49.5 | 111 | 25 | 2 | L | D | 20000 | C263-205025DL |

Ersatzteile

| Bezeichnung | Stk. | Abmessung | MBM | Bestellnummer |
|--------------------|------|-------------------------|-----|---------------|
| Hauptschneide | 2 | 49.5x12x1.5 | 10 | WMN49.5x12/P |
| Bohrschneide | 1 | 7.6x8x1.5 | 10 | WMF7.6x8/P |
| Linsenkopfschraube | 4 | M4x6 (Kopf D9) Torx T15 | 10 | KW.44237.5 |
| Gewindestift | 1 | M5x5 | 10 | KW.44315.5 |